

Zeugnis der Prüfung zum Master of Laws (LL.M.)

Prüfungsausschuss
Master of Laws

Herr/Frau **Vorname NACHNAME**

geboren am: 00.00.2005 in: Bremen

hat die Masterprüfung erfolgreich gem. der Prüfungsordnung der Carl von Ossietzky Universität Oldenburg und der Universität Bremen vom *** (Brem. ABl. vom ***/ Amtl. Mitteilungen der Carl von Ossietzky Universität Oldenburg vom **) abgeschlossen.

Die Leistungen der einzelnen Prüfungsteile und -gebiete werden wie folgt beurteilt:

Gesamtnote

– sehr gut (1,0) –

ECTS-Grad*

* ab dem vierten Studienjahr (2009)

Bremen und Oldenburg, **XXX**

Siegel
Universität Bremen

Vorsitz der
Gemeinsamen Kommission

Vorsitz des
Masterprüfungsausschusses

Prof. Dr.

Siegel
Universität Oldenburg

Prof. Dr.

Prüfungsleistungen

LP Bewertung

I. Pflichtmodule *

.....
.....
.....

II. Wahlpflichtmodule

.....
.....
.....

III. Masterprüfung

Masterarbeit

“
”

Kolloquium

Mündliche Masterprüfung

** erbracht an der Rijksuniversiteit Groningen (RUG), Niederlande*