

## Zeugnis der Prüfung zum Bachelor of Laws (LL.B.)

Prüfungsausschuss  
Bachelor of Laws

Herr/Frau **Vorname N A C H N A M E**

geboren am: 00.00.2005 in: Bremen

hat die Bachelorprüfung erfolgreich gem. der Prüfungsordnung der Carl von Ossietzky Universität Oldenburg und der Universität Bremen vom \*\*\* (Brem. ABl. vom \*\*\*/ Amtl. Mitteilungen der Carl von Ossietzky Universität Oldenburg vom \*\*\*) abgeschlossen.

Die Leistungen der einzelnen Prüfungsteile und -gebiete werden wie folgt beurteilt:

**G e s a m t n o t e**

– sehr gut (1,0) –

**ECTS-Grad\***

---

\* ab dem vierten Studienjahr (2009)

Bremen und Oldenburg, **XXX**

Siegel  
Universität Bremen

Vorsitz der  
Gemeinsamen Kommission

Vorsitz des  
Bachelorprüfungsausschusses

Prof. Dr.

Siegel  
Universität Oldenburg

Prof. Dr.

**Prüfungsleistungen**

**Prüfungsform**

**LP**

**Bewertung**

**Module**

**Bachelorabschlussmodul**

**Bachelorarbeit**

“ ”

**Praktikum**

Praktikumsbericht

unbenotet